

Грунтовка АК-070* (гр.нт АК 070) ГОСТ 25718-83/эмаль ГФ-92 Назначение: Грунтовк



Івано-Франківськ, Україна

Грунтовка АК-070* (гр.нт АК 070) ГОСТ 25718-83/эмаль ГФ-92

Назначение:

Грунтовка АК-070 (грунт АК 070) предназначена для грунтования деталей из алюминиевых, магниевых, титановых сплавов и сталей углеродистой и нержавеющей. Грунтовка АК-070 разрешена для применения в судостроении, судоремонте и гражданской авиации. Допускается применение грунтовок для других целей.

Свойства:

Грунтовка АК 070 ГОСТ 25718-83 перекрывается материалами типа АК, ПФ, ГФ, ЭФ, ХВ, ХС, ФЛ и другими. Обеспечивают адгезионную прочность, противокоррозионную стойкость и водостойкость системы лакокрасочного покрытия.

Состав:

Грунтовка АК-070 - материал одноупаковочный, на основе акриловых смол.

Цвет:

Желтый

Физико-механические свойства:

Характеристики Значения

Доля нелетучих веществ:

- по массе
- по объему

13,5 - 16,0 %

9 - 13 %

Теоретический расход на один слой:

- гр/м² 65
- м²/л 15,6

120

8,3

Рекомендуемая толщина одного слоя

8 - 15 мкм

Рекомендуемое количество слоев

1-2

Рекомендации по применению:

Подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3). Перед применением убедиться, что грунтовка хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. При необходимости, грунтовку перед нанесением можно разбавить до рабочей вязкости 12-18 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20, 0±0, 5) °С растворителями 648 или Р-52.

Нанесение:

Українська Дошка БЕЗКОШТОВНИХ оголошень AvizInfo.com.ua

Параметры методов окрашивания должны соответствовать ГОСТ 9.105. Подготовленную грунтовку АК 070 ГОСТ 25718-83

(грунт АК-070) наносят на поверхность защищаемого металла кистью или пневматическим распылением при температуре окружающего воздуха от 5 оС до 30 оС и относительной влажности воздуха не выше 80 %. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 оС. После высыхания слоя грунтовки (в зависимости от марки 0, 5-1 час, при температуре 20 оС) наносят последующие слои грунтовки, и затем поверхностный лакокрасочный материал. Для разбавления грунтовки АК-070 и промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

Сушка поверхности:

Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) оС не более 0, 5 часа.

Разведение:

Растворители Р-648 и Р-5А

Для очистка инструментов используются растворители 648 и Р-5А

Меры предосторожности:

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании грунтовки на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить грунтовки в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре не выше 30 оС.

Хранение:

Гарантийный срок хранения грунтовки - 6 месяцев с даты производства.

Стандарт:

ГОСТ 25718-83

Изготовление продукции – через 3-4 дня после оплаты.

Заказ эмали ЭП-46 от 20кг

Отправка перевозчиками.

Отдел сбыта: (044) 3832-482; (044) 383-15-34, (095) 422-01-09, (067) 766-35-73–Елена Владимировна

Price: Договірна

Тип оголошення:
Продам, продаж, продаю

Торг: --

Владимировна Елена

0443832482