ХВ-ХВ-110-110 эмаль ХВ110-ХВ/ є/маль УР+7101 КО-5102 Состав продукта Эмаль КО-51

Івано-Франківськ, Україна

ХВ-ХВ-110-110 эмаль ХВ110-ХВ/ є/маль УР+7101
КО-5102
Состав продукта
Эмаль КО-5102 однокомпонентный лакокрасочный материал, состоящий из суспензии пигментов и наполнителей в высококачественном диэлектрическом лаке с добавлением диспергаторов .

Назначение
Эмаль КО-5102 применяют для высококачественного, высокоглянцевого и прочного защитно-декоративного покрытия поверхности бетона, асбоцемента, кирпича и металла. Широко применяется эмаль для декоративной отделки зданий и сооружений, что значительно улучшает их внешний вид, и предотвращает разрушение стройматериалов от действия атмосферных осадков и промышленных загрязнителей воздуха. При использовании эмаль образует на металле прочную, эластичную, химически стойкую пленку, что позволяет применять эту смесь для восстановления и корректировки поврежденного эмалированного покрытия на посудохозяйственных изделиях, промышленном оборудовании и бытовых приборах, эксплуатируемых в пределах температур от комнатной до 350°С, поверхностей, контактирующих с пищевыми продуктами. Минздравом Украины эмаль КО-5102 допущена к применению.
Физико-механические характеристики
Условная вязкость, по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм, с
20 - 45
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее
60
Время высыхания эмалевого покрытия при температуре (18-22)°С, до степени 1, ч, не более
0, 5
Время высыхания эмалевого покрытия при температуре (18-22)°С, до степени 3, ч, не более
5
Эластичность эмалевого покрытия при изгибе по шкале гибкости, мм, не более
3
Укрывистость эмалевого покрытия для всех цветов, г/м2, не более
120
Адгезия, баллы, не более
2
Стойкость покрытия к статистическому воздействию воды, при температуре 20°С, ч, не менее

24

Подготовка поверхности перед применением

1.Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел. Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями.

Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

2. Очистка от ржавчины, окалины, остатков старой краски производится ручным или механическим способом до St 3 или дробеструйным (пескоструйным) методом до степени SA2½ по международному стандарту ISO 8501-1:1988. Такая очистка дает требуемую термостойкость и адгезию.

3. В случае, если ранее нанесенное покрытие прочное, без коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру) по п.2, вся остальная поверхность должна быть подготовлена по п.1.

4. В случае если старое (ранее нанесенное) покрытие имеет толщину более 0, 5 мкм или оно разрушилось более чем на 20 % перед окраской такое покрытие должно быть удалено полностью и подготовка поверхности производится как по п.2.
Условия нанесения
Эмаль КО-5102 поставляется готовой к нанесению. Перед нанесением эмаль хорошо перемешать и выдержать 20 минут. После перемешивания и выдержки эмаль готова к употреблению. Жизнеспособность эмали 6-8 часов. При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют ксилол или сольвент в количестве не более 5% по массе в зависимости от способа нанесения. Допустимая температура нанесения эмали КО-5102 при температуре от +5 до +30°С и влажности не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности не более +30°С.Толщина 1-слойного покрытия 40-70мкм. Сушка между слоями - 4-5 часов. Если окраска проводится при низких температурах необходимо следить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была на 3° выше температуры точки росы. Расход эмали наносят безвоздушным, пневматическим методом распыления на чистую и сухую поверхность. Допускается окраска кистью и валиком. Расход эмали - 180-220 г/м² (практический расход зависит от сплошности окрашиваемой поверхности, квалификации персонала, типа применяемого окрасочного оборудования). Рабочий инструмент и оборудования после работы промываются ксилолом, или смесевыми растворителями на основе ароматических углеродов.
Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу - смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения компонентов эмали - 6 месяцев со дня изготовления.

Владимировна Елена **0443832482**