

Зачистные абразивные круги.



Івано-Франківськ, Україна

В изготовлении кругов зачистных РИНГ используется шлифматериал — электрокорунд нормальный 14 А В качестве основы бакелитовой связки используется фенолформальдегидная смола порошкообразная (СФП). Высокая прочность бакелитовой связки позволяет инструменту работать при высоких нагрузках и скоростях.

При армировании стеклотеткой линейная скорость (периферийная) кругов достигает 80 м/с и более.

В качестве армирующих слоев используется раскроенная стеклотетка диаметром на 1-2 мм меньше, чем диаметра круга. Формирование кругов на бакелитовой связке производится в прессах с давлением 2.5-5тс. Оформленные круги нанизываются на ось по несколько штук и плотно прижимаются по краям металлическими дисками, которые фиксируются на оси гайками. Круги в таких сборках помещаются в печь (бакелизатор), где производится расплав смолы, склеивание компонентов круга и полимеризация связующего (бакелизация). Процесс бакелизации требует довольно длительного времени от 8 до 12 часов и определенного температурного режима в диапазоне от 60 до 120гр. С. Прочность кругов на бакелитовой связке соответствует СТ, СТ1 (Q, Rпо FEPA). Бакелитовые круги отрезные по металлу Ring (Ринг) (связка бакелитовая с упрочнением SBF) производятся в широком диапазоне размеров для различных условий работы с использованием ручного инструмента и стационарного оборудования. Круги зачистные, абразивные, шлифовальные по металлу Ring (Ринг) австрийская технология (связка бакелитовая с упрочнением SBF) прошли сертификацию.

Сертификаты можно посмотреть в разделе лицензии и сертификаты.

Отличительные особенности:

длительность прокрута,
ровное расположение (центральное) при вращении,

отсутствие травматизма при использовании

Price: Договірна

Тип оголошення:
Продам, продаж, продаю

Торг: --

Леодамский Александр

(097)506-20-00

Коцюбинского 12